



Temperiergerät

TT-380 ATEX

Hochtemperaturregelgerät zur bestimmungsgemässen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät ist nach der ATEX-Richtlinie 94/9/EG gebaut und kann mit Wärmeträgeröl bis zur Dauertemperatur von max. +350°C eingesetzt werden.

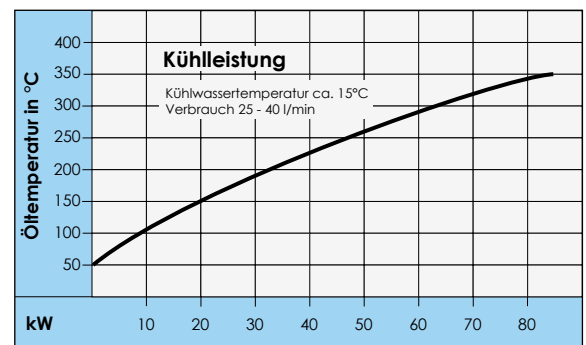
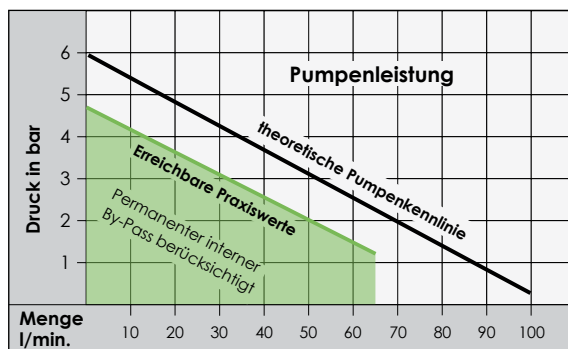


Serienmässige Ausführung

- Mittels Sollwertgeber wird der selbstoptimierende Temperaturregler eingestellt. Die Istwertanzeige visualisiert die aktuelle Temperatur in 1/10°-Schritten.
- Automatische Temperaturüberwachung.
- Heizungen in Stufenschaltung.
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher aus rostfreiem Stahl.
- Hochtemperaturpumpe mit Gleitringdichtung und dreifachgelagert.
- Heissölkreislauf mit By-pass, der die interne Ölzirkulation bei geschlossenen Ventilen sichert.
- Kein Verkracken des Öls, dank spezieller Heizungskonstruktion.
- Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz.
- Störungsanzeige.
- Leitungsschutzschalter im d-Raum.
- Elektronische Temperaturbegrenzung im Regler.
- Mechanische Temperaturbegrenzung mittels Sicherheitsthermostat.
- Zusätzlicher Sicherheitsthermostat in jedem Heizelement.

Optional

- Ausrüstung mit Regler MP-988: Externe Ansteuerung via Profibus.
- Dampfkondensator am Ausgang des Kühlwassers. Dadurch wird vermieden, dass am Kühlwasserausgang Dampf austritt.



Erhältliche Temperaturklassen

Temperaturklassen

T1
T2
T3
T4
T5 + T6

max. Oberflächentemperatur gemäss T-Klasse

450°C
300°C
200°C
135°C

Die Ansprechtemperatur der Sicherheitsthermostaten liegt ca. 40°C unter der max. Oberflächentemperatur.

max. Temperatur des Wärmeträgeröls

350°C
260°C
160°C
95°C
nicht lieferbar

Alle Ausführungen für Zone 1 und 2 zugelassen

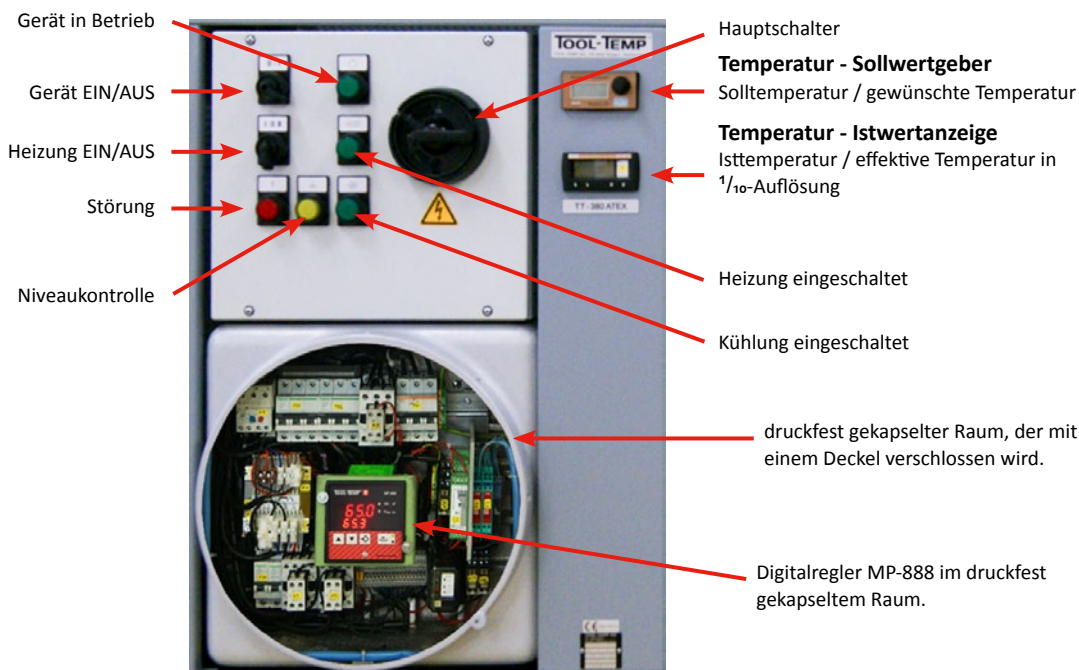


TOOL-TEMP®

Technische Daten

Temperaturbereich	max. 350°C (Abhängig von der ATEX-Anforderung)	
Temperaturregelung	Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Wird mittels Sollwertgeber eingestellt. Automatische Temperaturüberwachung wird visuell angezeigt.	
ATEX-Kennzeichnung (94/9/EG)	Gerätegruppe II, Kategorie 2 G (IIC Tx)	
Heizleistung	9 kW	18 kW
<i>Stufenschaltung</i>	-	9/9
Kühlleistung	ca. 40 kW bei 220°C - siehe Diagramm	
Pumpenleistung	Motor 2,2 kW	
<i>Druckbetrieb</i>	max. 6 bar / max. 100 l/min.	
Grösse Expansionsgefäss	46 Liter	
Füllmenge	mind. 25 Liter (Wärmeträgeröl bis 250°C, synthetisches Wärmeträgeröl bis 350°C)	
Expansionsvolumen	ca. 36 Liter	
Anschlüsse		
<i>Umlaufmedium</i>	¾" BS Innengewinde	
<i>Kühlwasser</i>	Eingang	Wasserfilter 1" BS Innengewinde
	Ausgang	1" BS Aussengewinde
Abmessungen (L×B×H)	1'650 × 790 × 1'540 mm, inkl. Füsse	
Gewicht	ca. 430 kg leer	
Farbe	Silbergrau RAL 7001	

Frontansicht



Die integrierte Selbstoptimierung verhindert das Überschwingen des Istwertes auch bei hohen Temperaturen und garantiert unabhängig der Verbrauchergrosse eine genaue Temperaturführung.

