

SWITCH-TEMP

TT-30/160

Druckwassergerät mit 2 Temperierkreisläufen für zyklisches Heizen und Kühlen

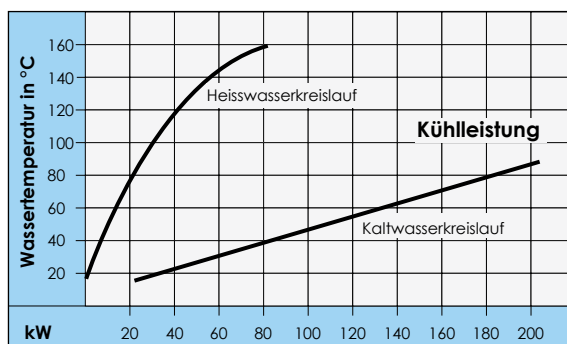
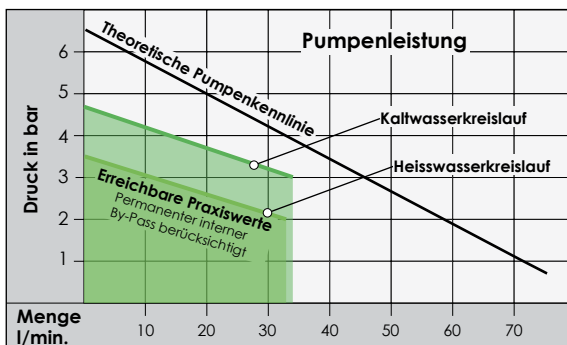
Einsatzbereich: mit Wasser von 30°C bis 160°C

Das Gerät ermöglicht ein sekundenschnelles Umschalten zwischen zwei unabhängigen Temperaturkreisläufen.



Serienmässige Ausführung

- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur. Anzeige in $\frac{1}{10}^{\circ}$ -Schritten. Umstellbar von °C auf °F.
- Automatische Temperaturüberwachung. Bei Abweichung der effektiven zur gewünschten Temperatur erfolgt ein Alarm.
- Anzeige des System- und Vorlaufdrucks.
- Automatische Druckentlastung, Entlüftung und Wasserauffüllung.
- Verkalkungsfreier Wärmetauscher.
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt.
- Sicherheitsvorrichtungen:
 - Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz.
 - Elektronische Temperaturbegrenzung im Regler und separater, mechanischer Sicherheitsthermostat.
 - Hauptschalter, Steuertrafo und Motorschutzschalter.
 - Hupe als Störmelder.
- Alle Störungen werden zusätzlich visuell angezeigt.
- Gerät auf Rollen.



Besonderheiten

- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung des Minimaldurchflusses.
- Pumpe mit dichtungslosem Magnetantrieb.

Funktionsprinzip

Das Druckwassergerät verfügt über zwei unabhängige Kreisläufe, die mit unterschiedlichen Temperaturen betrieben werden können.

Durch pneumatische Ventile wird Kreislauf 1 (Kaltwasser) oder Kreislauf 2 (Heisswasser) eingeschaltet. Das Umschalten erfolgt manuell oder mit einem externen Signal (24VDC, 110VAC, 230VAC). Für die Umschaltfunktion ist Druckluft notwendig.



TOOL-TEMP®

Technische Daten

Kaltwasserkreislauf 1

Heisswasserkreislauf 2

Temperaturbereich

Wasser

30°C bis 90°C

50°C bis 160°C

Temperaturregelung

2 Selbstoptimierende, elektronische Mikroprozessorregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.

Durchflusskontrolle

Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.

Heizleistung

6 kW

12 kW

Kühlleistung

ca. 200 kW bei 90°C

ca. 80 kW bei 160°C

Pumpenleistung

Druckbetrieb

Motor 1,8 kW

max. 6,5 bar / max. 75 l/min.

Motor 1,8 kW

max. 6,5 bar / max. 75 l/min.

Druckerhöhungspumpe

ja

ja

Temperaturmessung

am Werkzeug

nein

nein

Druckentlastung und

Formentleerung

ja

ja

Leckstopper

nein

nein

Füllung

automatisch

automatisch

Anschlüsse

Umlaufmedium

¾" BS Innengewinde

Kühlwasser

1" BS Aussengewinde

Druckluft

¼" BS Innengewinde

Abmessungen (L×B×H)

1'300 × 480 × 1'400 mm, inkl. Rollen

Gewicht

ca. 245 kg leer

Farbe

Silbergrau RAL 7001

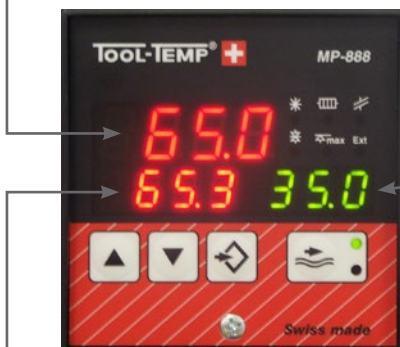
Die Aufheizzeiten und Abkühlzeiten richtet sich nach der Werkzeuggrösse. Das Gerät TT-30/160 ist für Werkzeuggrössen bis ca. 500 kg konzipiert. Die schnellsten Zykluszeiten werden bei kleinen Formen erreicht. Wichtig sind zudem genügend grosse Formkanäle. Schnellere Zeiten werden auch erreicht indem jede Formhälfte mit einem separaten Gerät ausgerüstet wird.

Elektronischer Temperaturregler MP-888

Der elektronische Temperaturregler MP-888 kann von °C auf °F umgestellt werden.

Analoge Schnittstellen 0-5 V, 0-10 V und 4-20 mA sind im Regler **ohne Mehrpreis** enthalten.

Solltemperatur / gewünschte Temperatur in
1/10°-Auflösung

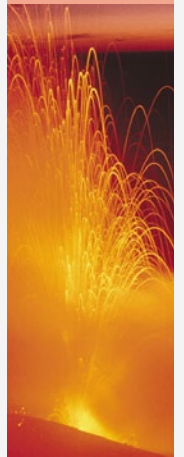


Isttemperatur / effektive Temperatur in
1/10°-Auflösung

Die integrierte Selbstoptimierung verhindert das Überschwingen des Istwertes auch bei hohen Temperaturen und garantiert unabhängig der Verbrauchergrosse eine genaue Temperaturführung.

Durchflusskontrolle:

Der Durchfluss kann in Liter oder Gallonen pro Minute angezeigt werden. Ein Absinken des Durchflusses wird vom Regler erkannt und löst einen Alarm aus.



TOOL-TEMP